GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para Homologación del Proceso de Pintura Sobre Elementos Metálicos

PE 007					VERSIÓN
N° Ficha		Anexo T 255			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP			Sin		
Orden PM			Sin		
Plano Metro			A4002317		
I. Caracterizac			Sin		

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Tracción VehPas MAN**	**Nombre**	**Pintura para Soporte INF Filtro Motor de Tracción**
Subsistema	**Motor de Tracción**		
Equipo	**Filtro de Aire**		

Descripción General	Proceso de pintura en el cual se emplean productos químicos inflamables derivados de hidrocarburos para la protección interior y exterior de estructuras metálicas.
Condiciones de Funcionamiento	Dependiendo de los productos a emplear en la protección, se aplican al medio ambiente o en cabinas de pintura presurizada. El secado también depende del producto de protección, si es de secado al aire o de secado en cabina con lámparas infrarrojas.
Condiciones de Aplicación	La estructura metálica o placa de depósito debe estar perfectamente libre de ácidos, polvo, grasa y humedad

Instrucciones para Pintura. Norma Ferrocarriles Federales Alemanes X81700 SIE - E 008/B

Etapa		Procedimiento	Color	Método - Material	Espesor de capa
1.	**Tratamiento de la superficie.**				
	1.1	**Desengrasado - Decapado**	NA	Removedor Granallado	NA
	1,2	**Lavado - Enjuague - Secado**	NA	Evaporación: 10-15 min. Secado: 30 min a 120 ºC	NA
	1.2	**Fosfatado + Wash Primer**	Gris - Rojo	Wash Primaire 900/PPR/. 1 Parte Primaire 900. 1 Parte diluyente 900.	10 Micrones
2.	**Pintura base de protección anticorrosiva.**				
	2.1	**Epoxi - Cromato de zinc de 2 componentes.**	RAL 3012 (rojo beige). Material N° DB 587.99.62	Endurecedor. Material N° DB 588.33.99	40 Micrones
3.	**Pintura de fondo**				
	3.1	**Imprimación de poliuretano**	RAL 1002 (amarillo arena). Material N° DB 588.34.04	Endurecedor. Material N° DB 588.34.98	40 Micrones
4.	**Pintura final**				
	4.1	**Esmalte de poliuretano**	Gris tipo Metro. RAL 7022 gris sombra. Material N° DB 588.34.22	Endurecedor. Material N° DB 588.34.99	40 Micrones
Observación		En cada etapa del proceso de pintura, los soportes deberán colgarse desde uno de sus agujeros para garantizar una aplicación uniforme y completa en el depósito de pintura			

Identificación de Factores de Riesgo

GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para Homologación del Proceso de Pintura Sobre Elementos Metálicos

PE 007					VERSIÓN
N° Ficha		Anexo T 255			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP			Sin		
Orden PM			Sin		
Plano Metro			A4002317		
I. Caracterizac			Sin		

Condiciones de Aplicación	Buena ventilación y equipos para extracción de vapores
Contacto con Fosas Nasales, Ojos, Oidos y Vías Respiratorias	Probabilidad de que partículas en suspensión penetren en las fosas nasales, en el pabellón auricular o en la boca o en los ojos.

Elementos para Protección Personal

Ojos	Gafas de seguridad	**Oidos**	Tapones auditivos de silicona para protección	**Manos**	Guantes resistentes a hidrocarburos
Piel	Se recomienda el uso de escafandras para protección	**Vías Respiratorias**	La zona de pinturas debe estar lo suficientemente ventilada para prevenir la aspiración de vapores tóxicos en vías respiratorias por partículas en suspensión		

Condiciones de Transporte

Los soportes deberán colgarse desde uno de sua agujeros para garantizar una aplicación uniforme y completa de la pintura a depositar

Condiciones de Entrega

Suministro	Envueltos en papel o cartón y en bolsas plásticas transparentes para protegerlos de rayas superficiales	**SI**	**NO**
Marcación - Identificación	1. Marca del aplicador del proceso de pintura con Sticker adhesivo para asegurar la trazabilidad y el seguimiento. Debe incluir el número del Pedido **Metro de Medellín** asignado por el Área de Logística	**SI**	**NO**
Certificados de Calidad	1. Certificación de los componentes utilizados en el proceso de pintura	**SI**	**NO**
	2. Certificación de los espesores de capa de pintura en cada etapa	**SI**	**NO**
	3. Pruebas de laboratorio que acrediten la aplicabilidad del producto	**SI**	**NO**
Almacena/	1. Mantener el elemento en el empaque en que se suministra. 2. Evitar su almacenamiento en contacto con productos derivados del petróleo 3. Evitar colocar sobre ellos, objetos que puedan ocasionas rayas superficiales	**SI**	**NO**

Homologación Proceso de Pintura	**Elaboró**	**Aprobó**	**Fecha**
	Víctor A Galeano H	Víctor A Galeano H	Junio 16 de 2016